

CHAPTERWISE OBJECTIVE QUESTIONS

Chapter 1 - Introduction

1. What is Industrial Engineering concerned with?

1. Design of integrated systems
2. Improvement of integrated systems
3. Installation of integrated systems
4. **All of the above**

औद्योगिक अभियांत्रिकी किससे संबंधित है?

1. एकीकृत प्रणालियों का डिज़ाइन
2. एकीकृत प्रणालियों का सुधार
3. एकीकृत प्रणालियों की स्थापना
4. उपरोक्त सभी

2. Who defined Industrial Engineering as the design, improvement, and installation of integrated systems?

1. Adam Smith
2. **W.G. Ireson**
3. Frederick Winslow Taylor
4. Frank and Lillian Gilbreth

औद्योगिक अभियांत्रिकी को एकीकृत प्रणालियों के डिज़ाइन, सुधार और स्थापना के रूप में किसने परिभाषित किया?

1. एडम स्मिथ
2. **डब्ल्यू.जी. इरेसन**
3. फ्रेडरिक विंसलो टेलर
4. फ्रैंक और लिलियन गिलब्रेथ

3. Which century did Adam Smith contribute to the division of labor?

1. 17th Century
2. **18th Century**
3. 19th Century
4. 20th Century

एडम स्मिथ ने श्रम विभाजन में किस शताब्दी में योगदान दिया?

1. 17वीं शताब्दी
2. **18वीं शताब्दी**
3. 19वीं शताब्दी
4. 20वीं शताब्दी

4. Who introduced the concept of scientific management?

1. Henry Ford
2. Adam Smith
3. **Frederick Winslow Taylor**
4. Frank and Lillian Gilbreth

वैज्ञानिक प्रबंधन की अवधारणा किसने पेश की?

1. हेनरी फोर्ड
2. एडम स्मिथ
3. **फ्रेडरिक विंसलो टेलर**
4. फ्रैंक और लिलियन गिलब्रेथ

5: write full form of:

PERT - Program Evaluation and Review Technique.

CPM - Critical Path Method

परियोजना समय और लागत का अनुमान लगाने के लिए / Estimating project time and cost

Chapter 2 – method study

1. What is the primary objective of Method Study?

- A. Increase cost
- B. Simplify the work
- C. Increase fatigue
- D. Reduce productivity

Correct Answer: B. Simplify the work

प्राथमिक उद्देश्य विधि अध्ययन का क्या है?

- A. लागत बढ़ाना
- B. कार्य को सरल बनाना
- C. थकान बढ़ाना
- D. उत्पादकता कम करना

सही उत्तर: B. कार्य को सरल बनाना

2. Which of the following is NOT an objective of Method Study?

- A. Reduce unnecessary activities
- B. Improve safety
- C. Increase fatigue
- D. Improve quality

Correct Answer: C. Increase fatigue

निम्नलिखित में से कौन सा विधि अध्ययन का उद्देश्य नहीं है?

- A. अनावश्यक गतिविधियों को कम करना
- B. सुरक्षा में सुधार करना
- C. थकान बढ़ाना
- D. गुणवत्ता में सुधार करना

सही उत्तर: C. थकान बढ़ाना

3. What is the first step in the Procedure of Method Study?

- A. Record
- B. Select
- C. Examine
- D. Develop

Correct Answer: B. Select

विधि अध्ययन की प्रक्रिया में पहला कदम क्या है?

- A. रिकॉर्ड करना
- B. चयन करना
- C. जांच करना
- D. विकसित करना

सही उत्तर: B. चयन करना

4. Which chart is used to show the movement of a worker or material?

- A. Process Flow Chart
- B. Activity Flow Chart
- C. Two-Handed Process Chart
- D. Therblig Chart

Correct Answer: B. Activity Flow Chart

किस चार्ट का उपयोग कार्यकर्ता या सामग्री की गति को दिखाने के लिए किया जाता है?

- A. प्रक्रिया प्रवाह चार्ट
- B. गतिविधि प्रवाह चार्ट
- C. दो-हाथी प्रक्रिया चार्ट
- D. थेरब्लिग चार्ट

सही उत्तर: B. गतिविधि प्रवाह चार्ट

Chapter 3 – principle of motion economy

1. What is the principle related to the use of both hands simultaneously?

- A. Use of gravity

- B. Comfortable workplace
- C. Use of both hands simultaneously (Correct)
- D. Pre-position tools and materials

दोनों हाथों के एक साथ उपयोग से संबंधित सिद्धांत क्या है?

- A. गुरुत्वाकर्षण का उपयोग
- B. आरामदायक कार्यस्थल
- C. दोनों हाथों के एक साथ उपयोग (सही)
- D. उपकरणों और सामग्री को पूर्व-स्थिति में रखना

2. What is the principle related to the arrangement of the workplace?

- A. Use of both hands simultaneously
- B. Keep the work area well organized (Correct)
- C. Use of gravity
- D. Comfortable workplace

कार्यस्थल की व्यवस्था से संबंधित सिद्धांत क्या है?

- A. दोनों हाथों के एक साथ उपयोग
- B. कार्य क्षेत्र को अच्छी तरह से व्यवस्थित रखना (सही)
- C. गुरुत्वाकर्षण का उपयोग
- D. आरामदायक कार्यस्थल

3. Which principle involves making tools light and balanced?

- A. Use of combined tools
- B. Make tools light and balanced (Correct)
- C. Use of gravity
- D. Comfortable workplace

कौन सा सिद्धांत उपकरणों को हल्का और संतुलित बनाने से संबंधित है?

- A. संयुक्त उपकरणों का उपयोग
- B. उपकरणों को हल्का और संतुलित बनाना (सही)
- C. गुरुत्वाकर्षण का उपयोग
- D. आरामदायक कार्यस्थल

Chapter 4 – plant layout

1. What is the primary objective of plant layout?

- A. Increase cost
- B. Reduce productivity
- C. Streamline material flow
- D. Decrease safety

Correct Answer: C. Streamline material flow

प्लांट लेआउट का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- A. लागत बढ़ाना
- B. उत्पादकता कम करना
- C. सामग्री प्रवाह को सुव्यवस्थित करना
- D. सुरक्षा घटाना

सही उत्तर: C. सामग्री प्रवाह को सुव्यवस्थित करना

2. Which type of layout is used for mass production?

- A. Process Layout
- B. Product Layout
- C. Fixed Position Layout
- D. Combination Layout

Correct Answer: B. Product Layout

मास उत्पादन के लिए किस प्रकार का लेआउट उपयोग किया जाता है?

- A. प्रक्रिया लेआउट
- B. उत्पाद लेआउट
- C. स्थिर स्थिति लेआउट
- D. संयोजन लेआउट

सही उत्तर: B. उत्पाद लेआउट

3. What is the benefit of optimum utilization of space in plant layout?

- A. Increase investment
- B. Reduce worker efficiency
- C. Reduce cost
- D. Decrease flexibility

Correct Answer: C. Reduce cost

प्लांट लेआउट में स्थान के इष्टतम उपयोग का लाभ क्या है?

- A. निवेश बढ़ाना
- B. श्रमिक दक्षता कम करना
- C. लागत कम करना
- D. लचीलापन घटाना

सही उत्तर: C. लागत कम करना

4. Which layout is suitable for large and heavy production?

- A. Process Layout

- B. Product Layout
- C. Fixed Position Layout
- D. Combination Layout

Correct Answer: C. Fixed Position Layout

बड़े और भारी उत्पादन के लिए कौन सा लेआउट उपयुक्त है?

- A. प्रक्रिया लेआउट
- B. उत्पाद लेआउट
- C. स्थिर स्थिति लेआउट
- D. संयोजन लेआउट

सही उत्तर: C. स्थिर स्थिति लेआउट

Chapter 5 – work measurement

1. What is the primary objective of work measurement?

- A. Increase cost
- B. Reduce productivity
- C. Establish work standards
- D. Decrease safety

Correct Answer: C. Establish work standards

कार्य मापन का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- A. लागत बढ़ाना
- B. उत्पादकता कम करना
- C. कार्य मानकों को स्थापित करना
- D. सुरक्षा घटाना

सही उत्तर: C. कार्य मानकों को स्थापित करना

2. Which technique is commonly used for work measurement?

- A. Time Study

- B. Process Layout
- C. Fixed Position Layout
- D. Combination Layout

Correct Answer: A. Time Study

कार्य मापन के लिए सामान्यतः कौन सी तकनीक उपयोग की जाती है?

- A. समय अध्ययन
- B. प्रक्रिया लेआउट
- C. स्थिर स्थिति लेआउट
- D. संयोजन लेआउट

सही उत्तर: A. समय अध्ययन

3. What is the benefit of improving productivity in work measurement?

- A. Increase investment
- B. Reduce worker efficiency
- C. Reduce cost
- D. Decrease flexibility

Correct Answer: C. Reduce cost

कार्य मापन में उत्पादकता सुधारने का लाभ क्या है?

- A. निवेश बढ़ाना
- B. श्रमिक दक्षता कम करना
- C. लागत कम करना
- D. लचीलापन घटाना

सही उत्तर: C. लागत कम करना

Chapter 6 – job evaluation and merit rating

1. What is the primary purpose of job evaluation?

- A. To determine the worth of a job
- B. To evaluate employee performance
- C. To provide training to employees
- D. To improve workplace safety

Correct Answer: A. To determine the worth of a job

नौकरी मूल्यांकन का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- A. नौकरी का मूल्य निर्धारण करना
- B. कर्मचारी प्रदर्शन का मूल्यांकन करना
- C. कर्मचारियों को प्रशिक्षण प्रदान करना
- D. कार्यस्थल की सुरक्षा में सुधार करना

सही उत्तर: A. नौकरी का मूल्य निर्धारण करना

2. Which method is used for non-analytical job evaluation?

- A. Factor Comparison Method
- B. Point-Ranking Method
- C. Ranking Method
- D. Graphic Rating Plan

Correct Answer: C. Ranking Method

गैर-विश्लेषणात्मक नौकरी मूल्यांकन के लिए कौन सा तरीका उपयोग किया जाता है?

- A. फैक्टर तुलना विधि
- B. पॉइंट-रैंकिंग विधि
- C. रैंकिंग विधि
- D. ग्राफिक रेटिंग योजना

सही उत्तर: C. रैंकिंग विधि

3. What is the main focus of merit rating?

- A. Job worth
- B. Employee performance
- C. Training needs
- D. Workplace safety

Correct Answer: B. Employee performance

मेरिट रेटिंग का मुख्य फोकस क्या है?

- A. नौकरी का मूल्य
- B. कर्मचारी प्रदर्शन
- C. प्रशिक्षण की जरूरतें
- D. कार्यस्थल की सुरक्षा

सही उत्तर: B. कर्मचारी प्रदर्शन

4. Which method involves comparing jobs based on key factors?

- A. Ranking Method
- B. Point-Ranking Method
- C. Factor Comparison Method
- D. Graphic Rating Plan

Correct Answer: C. Factor Comparison Method

कौन सा तरीका प्रमुख कारकों के आधार पर नौकरियों की तुलना करता है?

- A. रैंकिंग विधि
- B. पॉइंट-रैंकिंग विधि
- C. फैक्टर तुलना विधि
- D. ग्राफिक रेटिंग योजना

सही उत्तर: C. फैक्टर तुलना विधि

Chapter 7 – Incentive schemes

1. What is the primary purpose of the incentive schemes in railway workshops?

- A. To improve workplace safety
- B. To evaluate employee performance
- C. To determine the worth of a job
- D. To provide training to employees

Correct Answer: C. To determine the worth of a job

रेलवे कार्यशालाओं में प्रोत्साहन योजनाओं का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- A. कार्यस्थल की सुरक्षा में सुधार करना
- B. कर्मचारी प्रदर्शन का मूल्यांकन करना
- C. नौकरी का मूल्य निर्धारण करना
- D. कर्मचारियों को प्रशिक्षण प्रदान करना

सही उत्तर: C. नौकरी का मूल्य निर्धारण करना

2. Which year was the incentive scheme first introduced in the railway workshops?

- A. 1949
- B. 1950
- C. 1960
- D. 1980

Correct Answer: A. 1949

रेलवे कार्यशालाओं में प्रोत्साहन योजना पहली बार किस वर्ष में शुरू की गई थी?

- A. 1949

B. 1950

C. 1960

D. 1980

सही उत्तर: A. 1949

3. What is the Group Incentive Scheme (GIS) primarily focused on?

A. Individual performance

B. Group performance

C. Safety measures

D. Training programs

Correct Answer: B. Group performance

समूह प्रोत्साहन योजना (GIS) का मुख्य फोकस क्या है?

A. व्यक्तिगत प्रदर्शन

B. समूह प्रदर्शन

C. सुरक्षा उपाय

D. प्रशिक्षण कार्यक्रम

सही उत्तर: B. समूह प्रदर्शन

4. Which factor is used to measure the effectiveness of the Group Incentive Scheme?

A. Safety Index

B. Group Attendance Factor (GAF)

C. Training Completion Rate

D. Job Evaluation Score

Correct Answer: B. Group Attendance Factor (GAF)

समूह प्रोत्साहन योजना की प्रभावशीलता को मापने के लिए किस कारक का उपयोग किया जाता है?

A. सुरक्षा सूचकांक

B. समूह उपस्थिति कारक (GAF)

C. प्रशिक्षण पूर्णता दर

D. नौकरी मूल्यांकन स्कोर

सही उत्तर: B. समूह उपस्थिति कारक (GAF)

5. Incentive scheme is in Jagadhri workshop? / प्रोत्साहन योजना जगाधरी वर्कशॉप में है

(a) CLW

(b) RCF

(c) DMW

(d) none of them