

प्रश्नोत्तर

72. लाइनिंग / चार्ज की मोटाई रखी जाती है ?
(i) 20 एमएम
(ii) **25एमएम**
(iii) 30 एमएम
(iv) जैसा कि स्थल पर्यवेक्षक द्वारा निर्धारित है ।
73. क्लोजिंग पिन का शीर्ष ढका रहता है ?
(i) एसबेसटोज पाउडर
(ii) स्लेग पाउडर
(iii) स्लेग की बजाय एसबेसटोज पाउडर
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
74. क्लोजिंग पिन के शीर्ष को ढकने के लिए कितने ग्राम एसबेसटोज पाउडर का उपयोग होता है ?
(i) 2 ग्राम
(ii) 3 ग्राम
(iii) 4 ग्राम
(iv) **5 ग्राम**
75. एसबेसटोज पाउडर की परत के ऊपर स्लेग का उपयोग न करने पर क्या होगा ?
(i) **ऑटो टेपिंग**
(ii) हाई वेल्डिंग
(iii) लो वेल्डिंग
(iv) कुछ नहीं होगा ।
76. मोल्ड वेटिंग टाईम क्या है ?
(i) 3 से 5 मिनट
(ii) 4 से 6 मिनट
(iii) 3.5 से 5.5 मिनट
(iv) 4.5 से 6.5 मिनट
77. लेट टेपिंग से खराबी का कारण होगा ?
(i) **लेक ऑफ फ्यूजन (हीट लोसेज)**
(ii) पाइपिंग खराबी
(iii) किडनी खराबी
(iv) उपरोक्त सभी सही हैं ।
78. जिरकॉन वॉश का कार्य क्या है ?
(i) वेल्डिंग की अच्छी गुणवत्ता को बनाए रखना
(ii) **वेल्ड की उपरी सतह की अच्छी फिनिश को प्राप्त करना**
(iii) उपरोक्त दोनों सही हैं
(iv) दोनों सही नहीं हैं
79. 3-पीस पी एफ मोल्ड का प्रमुख लाभ क्या है ?
(i) **फिन खराबी को दूर करना**
(ii) मोलटेन मेटल (धातु) की कमी को रोकना
(iii) वेल्ड का साइज उचित बनाना
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं

80. नवीनतम निष्पादित ए टी वेल्ड से टेंसर से अपनयन का समय क्या है ?
- प्रवाहित होने के 15 मिनट बाद
 - प्रवाहित होने के 20 मिनट बाद**
 - प्रवाहित होने के 25 मिनट बाद
 - प्रवाहित होने के 30 मिनट बाद
81. वैल्विंग कार्य स्थल की सुरक्षा के दौरान अन्तिम डेटोनेटर से कितनी दूरी पर अन्तिम फ्लैग मैन न्युक्त होता है ?
- 30 मीटर
 - 50 मीटर
 - 45 मीटर**
 - 60 मीटर
82. कोलर पेंटिंग कब होगी ?
- वैल्विंग के बाद**
 - वैल्विंग के एक सप्ताह बाद
 - वैल्विंग के 15 दिन बाद
 - उपरोक्त में से कोई नहीं
83. पेंट का दूसरा कोट कम से कम कितनी देर बाद होता है ?
- पहले कोट के दो घंटे बाद
 - पहले कोट के चार घंटे बाद
 - पहले कोट के छह घंटे बाद
 - पहले कोट के आठ घंटे बाद
84. वेल्ड की पेंटिंग हो चुकी है
- वेल्ड के दोनों ओर तथा वेल्ड की गई सतह पर कम से कम 10 सेमी**
 - वेल्ड के दोनों ओर तथा वेल्ड की गई सतह पर कम से कम 15 सेमी
 - वेल्ड के दोनों ओर तथा वेल्ड की गई सतह पर कम से कम 20 सेमी
 - उपरोक्त में से कोई नहीं ।
85. एंटी-वैल्विंग पेंटिंग में प्रयोग में लाए गए पेंट का नाम बताएं ?
- ब्लैक पेंट
 - बिटुमिनस ब्लैक आई एस : 9862- 1981**
 - ब्लैक पेंट का कार्ड भी टाइप
 - उपरोक्त में से कोई नहीं
86. एंटी-वैल्विंग में उपयोग में आने वाली रेलों को सामान्यतः वेल्ड नहीं किया जाएगा ।
- 20 साल पुरानी
 - 30 साल पुरानी
 - 40 साल पुरानी
 - 50 साल पुरानी**
87. वेल्ड में वर्किंग किस साइड पर होनी चाहिए ?
- एटी वैल्विंग की नॉन गेज फेस साइड**
 - एटी वैल्विंग की गेज फेस साइड
 - एटी वैल्विंग की वेब की नॉन गेज फेस साइड
 - एटी वैल्विंग की वेब की गेज फेस साइड
88. वेल्ड की मार्किंग होनी चाहिए ?
- रेल (पटरी) की ऊपर बीच में

- (ii) रेल (पटरी) के ऊपर वाली टॉप (उपरी) सतह के 10 ममी नीचे
(iii) रेल (पटरी) के ऊपर वाली निचली सतह के 10 ममी उपर
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं
89. वेल्ड पर वेल्डिंग की वैदर डेट चिन्हित होती है ?
(i) हाँ
(ii) जैसा िक कार्य स्थल के पर्यवेक्षक द्वारा निर्धारित हो
(iii) **नहीं**
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
90. बैनर झंडे को दूरी पर लगाया जाता है ?
(i) कार्यस्थल पर
(ii) वेल्डिंग कार्यस्थल से 1200 मीटर पर
(iii) वेल्डिंग कार्यस्थल से 30 मी० पर
(iv) वेल्डिंग कार्यस्थल से 600 मीटर पर
91. पहला डेटोनेटर कितनी दूरी पर लगाया जाता है ?
(i) वेल्डिंग कार्यस्थल से 1200 मीटर पर
(ii) वेल्डिंग कार्यस्थल से 600 मीटर पर
(iii) वेल्डिंग कार्यस्थल से 30 मीटर पर
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
92. दो डेटोनेटर के बीच की दूरी होनी चाहिए ?
(i) 15 मीटर
(ii) **10 मीटर**
(iii) 20 मीटर
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
93. वेल्डिंग कार्यस्थल के लिए ट्रैक की सुरक्षा के दौरान कितने डेटोनेटर लगाए जाते हैं ?
(i) एक
(ii) दो
(iii) **तीन**
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं
94. टीएमएस में नई एटी वेल्ड किसके द्वारा शुरू की जानी चाहिए ?
(i) सेक्सनल जे०ई०/एस०एस०ई
(ii) प्रभारी एस०एस०ई०
(iii) वेल्डर
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं
95. नई एटी वेल्ड के लिए अंतिम ग्राइंडिंग कितनी बार होनी चाहिए ?
(i) वेल्डिंग के तुरन्त बाद
(ii) वेल्डिंग के आठ घंटे बाद
(iii) 24 घंटे के अंदर
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
96. नई एटी वेल्ड के यूएसएफडी परीक्षण तक लोगलिंग का क्या मानदंड है ?
(i) दो दुरस्त बोल्ट सहित जोगलिंग
(ii) **दो कसे क्लैप सहित जोगलिंग**
(iii) इसके परीक्षण तक बिना जोगलिंग के छोड़ दिया जाये
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।

97. नई एंटी० वेल्ड की परीक्षण आवृत्ति क्या है ?
 (i) वेल्डिंग के तुरन्त बाद
 (ii) वेल्डिंग के सात दिन बाद
 (iii) वेल्डिंग के एक माह के अन्दर
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
98. यूएसएफडी परीक्षण में अच्छा घोषित होने के बाद जोगलिंग मानदण्ड क्या है ?
 (i) **एटी वेल्ड से जोगल को खोला जाएगा**
 (ii) दो दुरस्त बोल्टिंग सहित जोगलिंग
 (iii) चार कसे हुए बोल्ट सहित जोगलिंग
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
99. नई एटी वेल्ड का यूएसएफडी परीक्षण कौन करता है ?
 (i) जे०ई/सैक्सनल एसएसई
 (ii) प्रभारी एसएसई
 (iii) **यूएसएफडी मशीन ऑपरेटर**
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
100. एंटी० वेल्ड का परीक्षण किया जाएगा ?
 (i) एसआरटी
 (ii) डीआरटी
 (iii) **डिजिटल वेल्ड टेस्टर**
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
101. क्रसिबल ऑफ लाइनिंग कितने समय के बाद बदलनी चाहिए ?
 (i) प्रत्येक वेल्ड के बाद
 (ii) सात वेल्ड के बाद
 (iii) **प्रत्येक 10 वेल्ड के बाद**
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
102. एटी वेल्ड की ट्रिमिंग की जाए ?
 (i) चिसेल
 (ii) ट्रिमर
 (iii) दोनों
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
103. 52 किग्रा (पोर्शन) भाग का लगभग भार क्या है ?
 (i) 10 किग्रा०
 (ii) 11 किग्रा०
 (iii) 12 किग्रा०
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
104. 60 किग्रा० भाग का लगभग भार क्या है ?
 (i) 11 किग्रा०
 (ii) 12 किग्रा०
 (iii) **13 किग्रा०**
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
105. थिम्बल का व्यास क्या है ?
 (i) 14-16 मीमी०

- (ii) **16-18 मीमी०**
 - (iii) 18-20 मीमी०
 - (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
106. इगनिशन रोड को इनमें से जलाया जा सकता है ?
- (i) माचिस
 - (ii) **इगनिशन मैच**
 - (iii) आग द्वारा
 - (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
107. ए०टी० वेल्डिंग प्रक्रिया में क्लोजिंग पिन की क्या भूमिका है ?
- (i) पिघलने से पहले भाग को पकड़कर रखना
 - (ii) एसबेसटोस पाउडर तथा स्लैग को पकड़कर रखना
 - (iii) **उपरोक्त दोनों सही हैं**
 - (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
108. ए०टी० वेल्डिंग प्रक्रिया में एसबेसटोस पाउडर तथा स्लैग की क्या भूमिका है ?
- (i) भाग को क्लोजिंग पिन को अलग करना
 - (ii) भाग को पकड़कर रखना
 - (iii) उपरोक्त दोनों सही है ।
 - (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।

प्रश्न बैंक (यूएसएफडी)

1. एच.ए.जेड. से क्या तात्पर्य है ?
 - (i) जोन के आस-पास की उष्मा
 - (ii) जोन के साथ उष्मा
 - (iii) **जोन प्रभावित उष्मा**
 - (iv) जीरो में जोड़ी गई उष्मा
2. यदि फ्रेक्चर का कोड ओ०एफ० डब्ल्यू -422 है तब इसका तात्पर्य है ?
 - (i) ट्रांसवर्स क्रेक के साथ ए०टी वेल्डिंग
 - (ii) ट्रांसवर्स क्रेक के साथ फ्लैश बट वेल्डिंग
 - (iii) समतल क्रक के साथ वेल्डिंग
 - (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
3. खराबी पता लगाने के लिए 45 डिग्री प्रोब (छानबीन) का प्रयोग किया जाता है ?
 - (i) एफ०बी०वेल्ड
 - (ii) ए०टी० वेल्ड
 - (iii) एफ बी वेल्ड, एटी वेल्ड तथा एसईजे
 - (iv) **उपरोक्त सभी**
4. एटी वेल्ड परीक्षण में 6 डिग्री प्रोब (छानबीन) के साथ सामान्य गेन सेटिंग के लिए -
 - (i) एन एक्सिस के निचले क्षेत्रका परीक्षण किया जा सकता है
 - (ii) **एन एक्सिस के निचले क्षेत्र का परीक्षण नहीं किया जा सकता है**
 - (iii) एन एक्सिस के केवल निचले वेब का परीक्षण किया जा सकता है
 - (iv) उपरोक्त सभी सही हैं
5. एटी वेल्ड के लिए 45 डिग्री प्रोब (छानबीन) से साथ टेन्डेम रिग परीक्षण से पता चलता है ?
 - (i) वेल्ड में समस्तरीय लम्बाई खराबी
 - (ii) एटी वेल्ड में सीधा ओरिएण्टिड खराबी

- (iii) एटी वेल्ड में ट्रांसवर्स (आड़ा) खराबी
 (iv) एटी वेल्ड्स के फ्लेंज (कोर) में खराबी
6. डिजिटल डबल रेल टेस्टर में रेल परीक्षण के लिए प्रोब्स (छानबीन) की कुल संख्या होती है ?
 (i) 12
 (ii) 8
 (iii) **14**
 (iv) 16
7. 0 डिग्री दोहरा (डबल) क्रिस्टल छानबीन (प्रोब) का उपयोग करने पर यदि डिजिटल डीआरटी 300 मीमी लॉगीटयूडनल (लम्बाई) वेब के लिए कॉलीब्रेटिड (अंशंकित) है तब 60 किग्रा रेल- पिक पर दिखाई देगी ?
 (i) 5.2
 (ii) **5.7**
 (iii) 7.8
 (iv) 8.6
8. 10 डिबी की अतिरिक्त वृद्धि का उपयोग किस परीक्षण के लिए होता है ?
 (i) इकहरी लाइन पर 'डी' चिन्हित रेलों के लिए
 (ii) दोहरी लाइन पर 'डी' चिन्हित रेलों के लिए
 (iii) **इकहरी लाइन पर परीक्षण तथा दोहरी / बहुल लाइनों वाले सेक्सनों पर 'डी' चिन्हित रेलों के लिए**
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
9. इकहरी लाइन के लिए 10 डीबीएस वृद्धि तथा दोहरी/बहुल लाइनों पर 'डी' चिन्हित रेलों में आई खराबी के वर्गीकरण के लिए किस प्रयोग में लाया जाएगा ?
 (i) वेल्ड में खराबी
 (ii) **रेल में खराबियां**
 (iii) वेल्ड तथा रेल दोनों में खराबी के लिए
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
10. राजधानी रेल मार्ग पर वार्षिक जीएमटी 80, 60 किग्रा रेल सेक्शन के लिए रेल परीक्षण का फेरा होगा ?
 (i) चार माह
 (ii) डेढ़ माह
 (iii) **एक माह**
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
11. तापमान में परिवर्तन के कारण सेंसिटिविटी कॉलीब्रेशन किया जाएगा ?
 (i) **माह में कम-से-कम एक बार**
 (ii) तीन माह में
 (iii) छः माह में कम-से-कम एक बार
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं
12. प्रोबिंग फेस तथा प्रबिंग शू के बीच अंतर होना चाहिए ?
 (i) 0.4 मीमी°
 (ii) 0.2 मीमी°
 (iii) 3 मीमी°
 (iv) 1 मीमी°
13. रोलिंग मार्क 60 कि॰ग्रा॰/सेल/ X@2010 के लिए रेल निर्माण पलांट में रेलों के प्रारंभिक परीक्षण के बाद क्षेत्र में पहला परीक्षण किया जाएगा ?
 (i) 25 प्रतिशत परीक्षण मुक्त अवधि के बाद
 (ii) **परीक्षण मुक्त अवधि के दौरान प्रत्येक 40 जीएमटी ट्रैफिक मार्ग के बाद**

- (iii) 200 जीएमटी मार्ग के बाद
 (iv) सेक्शन के वार्षिक जीएमटी के अल्पापर पर
14. साइड लुकिंग 70 डिग्री 2 एमएच जेड प्रोब का परीक्षण किस डिटेक्टिंग के लिए होता है ?
 (i) हेड में खराबी
 (ii) वेब में खराबी
 (iii) फ्लेंज में हाफ मून क्रेक
 (iv) उपरोक्त सभी के लिए
15. डी एफ डब्ल्यू ओ वेल्ड की मार्किंग होती है ?
 (i) **वेल्ड के दोनों फेसों पर दो रेड प्वाइंट सर्किल**
 (ii) वेल्ड के दानों फेसों पर दो रेड प्वाइंट क्रॉस
 (iii) वेल्ड के दोनों फेसों पर एक रेड प्वाइंट सर्किल
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
16. डी एफ० डब्ल्यू आर वेल्ड को बदला जाएगा ?
 (i) पता लगने के दो माह के अन्दर
 (ii) पता लगने के एक वर्ष के अन्दर
 (iii) **पता लगने के तीन माह के अन्दर**
 (iv) पता लगने के तीन दिन बाद
17. ब्रांच लाइन पर 0 डिग्री प्रोब के साथ एक नई एटीवेल्ड पर 58 का सिग्नल दर्शाता है ?
 (i) डी एफ डब्ल्यू ओ
 (ii) डी एफ डब्ल्यू आर
 (iii) आई एम आर डब्ल्यू
 (iv) ओ बी एस डब्ल्यू
18. 70 डिग्री प्रोब के साथ एटी वेल्ड के आवधिक परीक्षण के दौरान 40 प्रतिशत से कम लेकिन 10 प्रतिशत से अधिक मूविंग सिग्नलों के बंच (समूह) को वेल्ड के शीर्ष पर देखा जाता है इसका ज्वाइंट (जोड़) होगा ?
 (i) **गुड ज्वाइंट**
 (ii) डी एफ डब्ल्यू आर
 (iii) डी एफ डब्ल्यू ओ
 (iv) ओ बी एस डब्ल्यू
19. 500 एम एस⁻¹ की गति से यात्रा कर रही वेब की आवृत्ति 25 हर्ट्ज है । इसकी समयावधि होगी ?
 (i) 20 सेकेंड
 (ii) 0.05 एस
 (iii) 25 एस
 (iv) **0.04 एस**
20. वेब का एम्पलिट्यूड (आयाम) होता है ?
 (i) वह दूरी जिसमें वेब एक सेकेंड में मूव करती है
 (ii) वह दूरी जिसमें वेब एक समयावधि में मूव करती है
 (iii) **मून पोजिशन के दोनों ओर मीडियम पार्टिकल्स (अंश) द्वारा मूव की गई अधिकतम दूरी**
 (iv) एक वेब लेंथ के बराबर की दूरी
21. फिजिकल क्वांटिटी (भौतिक मात्रा) जो अधिकांश वेब में घट –बढ़ करती है, कहलाती है ?
 (i) मात्रा (मैस)
 (ii) ऊर्जा (एनर्जी)
 (iii) एम्पलीट्यूड (विस्तार)

(iv) वेव लैथ (तरंग दैर्घ्य)

सेनिटरी इंजीनियरिंग (स्वास्थ्य इंजीनियरिंग)

1. रेलवे कॉलोनी की मल व्यवस्था हो सकती है ?
 - (i) संयुक्त व्यवस्था
 - (ii) अलग व्यवस्था
 - (iii) अंशतः संयुक्त व्यवस्था
 - (iv) **इनमें से कोई भी**
2. मलनिर्यास लाइन की स्वयं सफाई की शीघ्रता निर्भर रहती है ?
 - (i) मलनिर्यास का व्यास
 - (ii) मलनिर्यास लाइन का अनुपात
 - (iii) मलनिर्यास का प्रकार
 - (iv) उपरोक्त सभी
3. मल-जल के लिए निर्मित मलनिर्यास के लिए न्यूनतम वेग मीटर प्रति सेकेंड है ?
 - (i) **1.0 मी/सेकेंड**
 - (ii) 1.5 मी^०/सेकेंड
 - (iii) 2.0 मी^०/सेकेंड
 - (iv) 2.5 मी^०/सेकेंड
4. स्वयं साफ-सफाई वेग को प्राप्त करने के लिए एमपीएस की न्यूनतम वेग पिक फलो को डिजाइन करने के लिए वांछनीय है ?
 - (i) 0.6 एमपीएस
 - (ii) **0.8 एमपीएस**
 - (iii) 1.0 एमपीएस
 - (iv) 2.0 एमपीएस
5. इंगित करें कि कौन सी टिप्पणी सही नहीं है ?
 - (i) डिट्रीट्स टैंक (मलबा टैंक) ग्रिट चैम्बर (गिट्टी चैम्बर) का प्रकार है
 - (ii) डिट्रीट्स टैंक (मलबा टैंक) में फलो का वेग आगे चलकर कम हो जाता है
 - (iii) मलनिर्यास ट्रीटमेंट प्रक्रिया में ग्रिट चैम्बर का प्रबंध मलनिर्यास से भारी इनऑर्गेनिक मेटर जैसे ग्रिट रेत को हटानेके लिए किया जाता है ।
 - (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
6. सेप्टिक टैंक के मामलों में लम्बाई से चौड़ाई का अनुपात सामान्यतः रहता है ?
 - (i) **एल- 3 बी**
 - (ii) एल – 5बी
 - (iii) एल- 1.5 बी
 - (iv) एल = बी
7. 10 उपयोगकर्ताओं के लिए सेप्टिक टैंक की लगभग गहराई होती है ?
 - (i) 1.0 मीटर
 - (ii) **1.2 मीटर**
 - (iii) 1.7 मीटर
 - (iv) 2.0 मीटर
8. सेप्टिक टैंक में दिया गया फ्री बोर्ड लगभग होता है ?
 - (i) 100 मीमी^०
 - (ii) 200 मीमी^०

- (iii) **300 मीमी०**
(iv) 500 मीमी०
9. बायो लैट्रिन टैंक का भीतरी आकार होता है ?
(i) 1200मीमी० x 1200मीमी० x 670 मीमी०
(ii) **1200 मीमी० x 670 मीमी० x 1200मीमी०**
(iii) 1200 मीमी० x 760 मीमी० x 1200मीमी०
(iv) इनमें से कोई नहीं ।
10. इंडियन टाइप डब्ल्यू सी पेन का 10 सेमी एससीआई ट्रेपपी अथवा एस टाइप तथा प्रभावी सील होनी चाहिए ?
(i) 5 सेमी
(ii) 10सेमी
(iii) 7.5 सेमी
(iv) इनमें से कोई नहीं
11. हाई लेवल फ्लॉशिंग सिस्टर्न की क्षमता सामान्यतः होनी चाहिए ?
(i) 7.5 लीटर
(ii) 10 लीटर
(iii) 12.5 लीटर
(iv) इनमें से कोई नहीं।
12. डब्ल्यू सी पेन के टॉप से लो लेवल सिस्टर्न की अधिकतम उँचाई होनी चाहिए ?
(i) 65 सेमी
(ii) 30 सेमी
(iii) 8 सेमी
(iv) 120 सेसमी
(v) 80 सेमी
13. हाई लेवल फलश के लिए फलश पाइप का नामिक व्यास होगा ?
(i) 32 मीमी
(ii) 40 मीमी०
(iii) 25 मीमी०
(iv) इनमें से कोई नहीं
14. यूरिनल (पेशाबदान) बेसिन जुड़ा होगा ?
(i) हाई लेवल फ्लोटिंग सिस्टर्न
(ii) लो लेवल फ्लोटिंग सिस्टर्न
(iii) ऑटोमेटिक फ्लोटिंग सिस्टर्न
(iv) उपरोक्त में से कोई एक
15. एक यूरिनल से जुड़े ऑटोमेटिक फलाशिंग सिस्टर्न की क्षमता होनी चाहिए ?
(i) **05 लीटर**
(ii) 10 लीटर
(iii) 12.5 लीटर
(iv) इनमें से कोई नहीं ।
16. दो यूरिनल से जुड़े ऑटोमेटिक फलशिंग सिस्टर्न की क्षमता होनी चाहिए ?
(i) 10 लीटर
(ii) 12.5 लीटर
(iii) 05 लीटर

- (iv) इनमें से कोई नहीं ।
17. तीन यूरिनल से जुड़े ऑटोमेटिक फलशिंग सिस्टर्न की क्षमता होनी चाहिए ?
 (i) 05 लीटर
 (ii) 10 लीटर
 (iii) **12.5 लीटर**
 (iv) इनमें से कोई नहीं
18. वॉश हैंड बेसिन की ऊँचाई निर्धारित होगी ?
 (i) 75-80 सेमी°
 (ii) 75 सेमी
 (iii) 80 सेमी°
 (iv) उल्लिखित नहीं है
19. फाउल सिवेज को नदियों में छोड़ने से पहले इसे सामान्यतः- ट्रीट किया जाता है ?
 (i) स्क्रीनिंग
 (ii) सेडीमेंटेशन
 (iii) ऑक्सीडेशन
 (iv) स्लॉग डाइजेशन तथा सीसइंसफेक्शन
 (v) **उपरोक्त सभी**
19. यदि सिवेज की पी एच वैल्यू है तो,
 (i) यह एसीडीक है
 (ii) यह अलकलॉइन है
 (iii) **यह न्यूट्रल है**
 (iv) इनमें से कोई नहीं ।
20. सिवेज का बायोकेमिकल ऑक्सीजन डिमांड (बीओडी) है ?
 (i) ऑक्साइडाइज के लिए ऑक्सीजन अपेक्षित है
 (ii) बायोलॉजिकली इनएक्टिव ऑर्गेनिक मेटर ऑक्साइडाइज के लिए ऑक्सीजन अपेक्षित है
 (iii) उपरोक्त दोनों
 (iv) इनमें से कोई नहीं ।

सर्वेक्षण के सिद्धांत

1. दो प्वाइंटों के बीच की दूरी को नापा जाता है ?
 (i) पेसिंग
 (ii) पैडोमीटर
 (iii) पैसोमीटर
 (iv) चेनिंग
 (v) **उपरोक्त सभी**
2. राइट एंगल बनाने के लिए निम्नलिखित उपकरण का प्रयोग होता है ?
 (i) क्रॉस स्टॉफ
 (ii) ऑप्टिकल स्टॉफ
 (iii) प्रिज्म स्कुएर
 (iv) **उपरोक्त सभी**
3. फलाई लेवलिंग के लिए निम्न प्रकार की प्रणाली का उपयोग किया जाता है ?
 (i) राइज एण्ड फॉल प्रणाली
 (ii) हाईट ऑफ इंस्ट्रूमेंट प्रणाली
 (iii) **उपरोक्त दोनों**

- (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं
4. केवल प्लेन टेबल की सहायता से अगम्य प्वाइंट को ढूँढने के लिए प्रयोग करना चाहिए ?
 (i) ट्रेवर्सिंग
 (ii) रिसेक्शन
 (iii) रेडिएशन
 (iv) **इंटरसेक्शन**
5. इन्स्ट्रूमेंट स्टेशन को स्थापित करने के लिए अमूमन प्रयोग में लाई जानी वाली प्लेन टेबलिंग प्रणाली, प्रणाली है ?
 (i) रेडिएशन
 (ii) **इंटरसेक्शन**
 (iii) रिसेक्शन
 (iv) ट्रेवर्सिंग
6. मैटेलिक टेप निर्मित होता है ?
 (i) स्टील
 (ii) इनवर
 (iii) लिनेन
 (iv) **क्लोथ एंड वॉयर्स**
7. डम्पी लेवल सर्वाधिक उपयुक्त है जब ?
 (i) उपकरण को लगातार स्थानान्तरित किया जाता है ।
 (ii) लम्बी दूरी पर फलाई लेवलिंग की जाती है
 (iii) **उपकरण की सिंगल सेटिंग से बहुत सारी रिडिंग ली जाती है**
 (iv) उपरोक्त सभी
8. दो कन्टोर लाइनों जिनका एलिवेशन (उन्नयन) बराबर है ?
 (i) एक दूसरे को क्रॉस नहीं कर सकती
 (ii) एक दूसरे को क्रॉस हो सकती है
 (iii) एक दूसरे से नहीं जुड़ सकती
 (iv) **एक दूसरे से जुड़ सकती हैं ।**
9. किसी भी स्टेशन पर प्लेन टेबल बनाते समय: ?
 (i) लेवलिंग की जाती है
 (ii) पहले सेंटरिंग की जाती है
 (iii) **एक ही समय में लेवलिंग तथा सेंटरिंग दोनों की जाती है**
 (iv) पहले ओरिएंटेशन की जाती है
10. मैप शीट (नक्शा शीट) पर कन्टोर इंटर्वल दर्शाता है ?
 (i) आधार तल के ऊपर कन्टोर लाइनों की अनुलम्ब दूरी
 (ii) दो लगातार कन्टोर लाइनों के बीच अनुलम्ब दूरी
 (iii) दो लगातार कन्टोर लाइनों के बीच ढाल दूरी
 (iv) दो लगातार कन्टोर लाइनों के बीच समतल दूरी
11. थियोडोलाइट उपकरण का प्रयोग होता है ?
 (i) लेवल ट्यूब के केप्सटन-शीर्ष नटों को कसना
 (ii) केवल समतल एनालों का माप
 (iii) केवल अनुलम्ब एनालों का माप
 (iv) अनुलम्ब तथा समतल दोनों एनालों का माप

12. नजदीकी फासले की कन्टोर लाइनों की शृंखला प्रतिनिधित्व करती है ?
- स्टीप स्लोप
 - जेन्टल स्लोप
 - यूनिफार्म स्लोप
 - प्लेन सर्फेस
13. श्री प्वाइंट समस्या का समाधान हो सकता है ?
- ट्रेसिंग पेपर प्रणाली
 - बेसेल्स प्रणाली
 - लेहमैन्स प्रणाली
 - उपरोक्त सभी
14. प्लेन टेबल का आकार होता है ?
- 750मीमी x 900 मीमी
 - 600मीमी x 750 मीमी
 - 450मीमी x 600 मीमी
 - 300मीमी x 450 मीमी
15. थोयोडोलॉइट में समतल तथा अनुलम्ब क्रॉस हेयर के इन्टरसेक्शन के साथ जाने वाली लाइन तथा ऑब्जेक्ट ग्लास का ऑप्टिकल सेंटर तथा उसके शेष को कहते हैं ?
- समतल एक्सिस
 - अनुलम्ब एक्सिस
 - लॉइन ऑफ कॉलीनेशन
 - लाईन ऑ साइट
 - उपरोक्त में से या तो (iii) अथवा (iv)
14. थोयोडोलॉइट में एक स्थिति आती है जब ऑब्जेक्टिव से इमेज बनती है जो प्लेन की क्रॉस हेयर में नहीं होती, उसे कहते हैं ?
- पैरालॉक्स
 - आउट ऑफ प्लेस
 - ट्रांसिटिंग
 - सेन्टरिंग
14. थोडोलाइट कार्य में निम्नलिखित में से कौन सा उपकरण अनुपयुक्त समायोजन होता है ?
- अनुप्रस्थ एक्सिस के धुरे के लम्बवत कॉलीमेनेशन की लाइन के कारण कमी
 - सीधा धुरेकेलम्बवत धुरी के कारण कमी
 - अनुपयुक्त ग्रेडुएशन के कारण कमी
 - वर्निंग्स के अनियमित होने के कारण कमी
 - उपरोक्त सभी

इंजीनियरिंग सर्वेक्षण तथा परियोजना रिपोर्ट

1. नई रेल लाईन का निर्माण करने से पहले निम्नलिखित में से कौन सा सर्वेक्षण अपेक्षित है ?
- यातायात सर्वेक्षण (टैफिक सर्वे)
 - तोह सर्वेक्षण (रिकॉनिसेन्स सर्वे)
 - प्रारंभिक सर्वेक्षण (प्रिलिमिनरी सर्वे)
 - फाइनल लोकेशन सर्वे (अनंतिम स्थल सर्वेक्षण)
 - उपरोक्त सभी
2. पैमाइश संबंधी सर्वेक्षण में कौन सा उपकरण प्रयोग में नहीं लाया जाता है ?
- प्रिसमेटिक कम्पास

- (ii) डम्पी लेवल एनरोएड बैरोमीटर
 (iii) एनरोएड बैरोमीटर
 (iv) पेडोमीटर
3. प्रारंभिक सर्वेक्षण में कौन सा उपकरण प्रयोग में नहीं लाया जाता है ?
 (i) थोडेलाइट
 (ii) टॉकोमीटर
 (iii) प्लेन टेबल
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं
4. अनंतिम स्थल सर्वेक्षण करते समय केन्द्र लाइन मीटर दूरी पर खूंटी से पूरी तरह चिह्नित होंगे ?
 (i) 10 मी०
 (ii) **20 मी०**
 (iii) 30 मी०
 (iv) 50 मी०
5. अनन्तिम स्थल की परियोजना रिपोर्ट निम्नलिखित की सारणीबद्ध टिप्पणी प्रदान करती है ?
 (i) कर्व एबस्ट्रेक्ट (v) स्टेशन मशीनरी
 (ii) ग्रेडिंट एबस्ट्रेक्ट (vi) स्टेशन तथा स्टेशन स्थल
 (iii) ब्रिज एबस्ट्रेक्ट (vii) **उपरोक्त सभी**
 (iv) इम्पोर्टेन्ट ब्रिज (महत्वपूर्ण पुल)
6. पैमाइश संबंधी सर्वेक्षण की परियोजना रिपोर्ट में 1 से०मी० किमी. स्केल क्षेत्र का चित्र होना चाहिए ?
 (i) 2.5 कि.मी.
 (ii) 5.0 कि.मी.
 (iii) 10.0 कि.मी.
 (iv) 15.0 कि.मी.
 (v) 20.0 कि.मी.
7. पैमाइश संबंधी सर्वेक्षण की परियोजना रिपोर्ट में 1 से०मी० किमी. स्केल क्षेत्र का इंडेक्स मैप होना चाहिए?
 (i) **2.5 कि.मी.**
 (ii) 5.0 कि.मी.
 (iii) 10.0 कि.मी.
 (iv) 15.0 कि.मी.
8. पैमाइश संबंधी सर्वेक्षण का उद्देश्य होता है ?
 (i) लाइन की तकनीकी संभावित: को निर्धारित करने के लिए
 (ii) यह निर्धारित करना कि इस प्रकार की लाइन अपेक्षित है अथवा नहीं
 (iii) रेलवे लाइन की अनंतिम संरक्षण सुनिश्चित करना
 (iv) उपरोक्त में से कोई नहीं
9. यातायात सर्वेक्षण क्या पता लगाने के लिए किया जाता है ?
 (i) क्षेत्र में रेलवे के लिए बहुत ही विश्वसनीय मार्ग
 (ii) रेलवे लाइन संभावित यातायात को ले जाएगी
 (iii) रेलवे लाइन का मानक जिसका अनुसरण होगा
 (iv) **उपरोक्त सभी**
10. पैमाइश संबंधी सर्वेक्षण के लिए प्रयोग में लाया जाने वाला सर्वेक्षण उपकरण है ?
 (i) थियोडिलाइट तथा डम्पी समतल

- (ii) प्रिसमेटिक कम्पास तथा एरोड बेरोमीटर
 - (iii) उपरोक्त सभी
 - (iv) इनमें से कोई नहीं
11. प्रस्तावित रेलवे लाइन की विस्तृत परियोजना रिपोर्ट बनाई जाती है ?
- (i) प्रारंभिक सर्वेक्षण
 - (ii) रिकनिसंस सर्वेक्षण
 - (iii) **अंतिम स्थल सर्वेक्षण**
 - (iv) यातायात सर्वेक्षण
12. बड़ी परियोजनाओं का सर्वेक्षण किया जाता है ?
- (i) मुख्य इंजीनियर द्वारा
 - (ii) **मुख्य प्रशासनिक अधिकारी / निर्माण द्वारा**
 - (iii) मंडल रेल प्रबंधक द्वारा
 - (iv) रेलवे बोर्ड द्वारा
13. इंडेक्स मैप की प्रारंभिक रिपोर्ट का स्केल होना चाहिए ?
- (i) 1 से०मी० से 0.5 कि०मी०
 - (ii) 1 से०मी० से 1.0 कि०मी०
 - (iii) **1 से०मी० से 2.5 कि०मी०**
 - (iv) 1 से०मी० से 10.0 कि०मी०

नई लाइनें, दोहरीकरण तथा गेज परिवर्तन परियोजनाएं

1. निम्नलिखित कारणों से एक नई रेलवे लाइनका निर्माण किया जाना अपेक्षित है ?
- (i) सामरिक तथा राजनैतिक मन्तव्य
 - (ii) पिछड़े क्षेत्र का विकास
 - (iii) वर्तमान रेल लिंक को कम करना
 - (iv) इनमें से कोई नहीं
2. आपातकाल के मामले में, भूमि का अधिग्रहण विशेष धारा के अन्तर्गत किया जा सकता है ?
- (i) धारा 4 व 6
 - (ii) **धारा 9 व 17**
 - (iii) धारा 8 व 10
 - (iv) इनमें से कोई नहीं
3. बी०जी० इकहरी लाइन सेक्शन के लिए बैंकों की निर्माण चौड़ाई होगी ?
- (i) 6.10 मी०
 - (ii) 6.50 मी०
 - (iii) **6.85 मी०**
 - (iv) 7.00 मी०
4. बी०जी० इकहरी लाइन सेक्शन के लिए कटिंग की निर्माण चौड़ाई होगी?
- (i) 5.40 मी०
 - (ii) 6.20 मी०
 - (iii) **6.25 मी०**
 - (iv) 6.50 मी०
5. बी०जी० दोहरी लाइन सेक्शन के लिए बैंकों की निर्माण चौड़ाई होगी?
- (i) 10.82 मी०
 - (ii) 11.00 मी०
 - (iii) 11.58 मी०

- (iv) **12.155 मी०**
6. एम०जी० दोहरी लाइन सेक्शन के लिए बैंकों की निर्माण चौड़ाई होगी?
(i) 8.50 मी०
(ii) 8.84 मी०
(iii) 9.65 मी०
(iv) **9.81 मी०**
7. दोहरी लाइन सेक्शन के लिए सेन्टर स्पेसिंग की निर्माण चौड़ाई है ?
(i) 4725 मि०मी०
(ii) 5025 मि०मी०
(iii) **5330 मि०मी०**
(iv) 5500 मि०मी०
8. एक किमी बी०जी० सेक्सन इकहरी लाइन सेक्शन के लिए स्टैंडर्ड रेलों (13 मी०) की संख्या होगी ?
(i) 120
(ii) **154**
(iii) 168
(iv) 196
9. एक कि०मी० बी. जी. इकहरी लाइन के लिए स्लीपरों की संख्या जिसमें एम +7 के स्लीपर का घनत्व हो ?
(i) 1360
(ii) **1540**
(iii) 1660
(iv) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
10. एक के से बी०जी० इकहरी लाइन सेक्शन पर एम+7 स्लीपरघनत्व वाले 13 लम्बाई तथा कंक्रीट स्लीपरों में कितने इलॉस्टिक कलिप्स का प्रयोग किया जाता है ?
(i) 5280
(ii) **6160**
(iii) 6250
(iv) 6500
11. गेज परिवर्तन से तात्पर्य है ?
(i) एम०जी० से बी०जी० में परिवर्तित करना
(ii) एन जी से एम०जी० में परिवर्तित करना
(iii) एन जी से बीजी में परिवर्तित करना
(iv) **एम जी /एन जी से बीजी में परिवर्तित करना**
12. नई लाइनों में एम०जी० इकहरी लाइनों की कटिंग के लिए चौड़ाई में परिवर्तन होगा ?
(i) **5.25 मी.**
(ii) 5.85 मी.
(iii) 6.25 मी.
(iv) 6.85 मी.
13. नई लाइनों में एम.जी. इकहरी लाइन की बैंक में चौड़ाई निर्मित होगी ?
(i) 5.25 मी.
(ii) **5.85 मी.**
(iii) 6.25 मी.
(iv) 6.85 मी.

