

26. भारत में मिट्टी को ..... द्वारा वर्गीकृत किया जाता है ?
- (क) एम आई टी वर्गीकरण  
(ख) एकीकृत मिट्टी वर्गीकरण प्रणाली  
(ग) अन्तर्राष्ट्रीय वर्गीकरण प्रणाली  
(घ) पार्टिकल साइज वर्गीकरण
27. मिट्टी की अनुकूलता की सूची है ?
- (क) (प्राकृतिक जल की मात्रा - द्रव की सीमा) / सुघटयता सूची  
(ख) (प्राकृतिक जल की मात्रा - द्रव तरल की सीमा) / द्रवत्व सूची  
(ग) (द्रव की सीमा- प्राकृतिक जल मात्रा)/सुघटयता सूची  
(घ) (द्रव की सीमा-प्राकृतिक जल मात्रा ) सुघटयता सूची
28. मिट्टी की विशेषता जिसके कारण जल इस पर फैल जाता है को कहते हैं ?
- (क) सूक्ष्मरंध्रता  
(ख) व्याप्य (परमिबिलिटी)  
(ग) आर्द्रता की मात्रा  
(घ) केपिलिएडिटी
29. मिट्टी की अलग-अलग व्याप्यता ?
- (क) अनाज के चौकोर आकार के विपरीत  
(ख) अनाज के आकार के विपरीत  
(ग) सीधे अनाज के आकार की तरह  
(घ) अनाज के चौकोर आकार
30. क्विकसेड से अभिप्राय है -
- (क) आर्द्र रेत में कम मात्रा में मिट्टी का थोड़ा प्रतिशत निहित होता है  
(ख) यह एक स्थिति है जो कि सामान्यतः स्थूल रेत में उत्पन्न होती है  
(ग) यह एक स्थिति है जिसमें मिट्टी की जोड़ने वाली विशेषताएं तेजी से बढ़ जाती हैं  
(घ) यह एक स्थिति है जिसमें पानी के उपर की तरु बहाव कम जुड़ाव वाली मिट्टी अपनी शक्ति खो देती है ।
31. मिट्टी के ढेर में पाइपिंग ?
- (क) इसमें से पानी की तीव्र वेग द्वारा जमीन का कटाव, जब इस प्रकार की

तीव्रता निश्चित सीमा से अधिक हो ।

- (ख) बहुत कम अनुपात में निकासी के कारण
- (ग) कुएं के छिद्रों से पानी के मार्ग से निरन्तर निकासी
- (घ) पानी के उपर की तरफ बहाव के कारण मिट्टी की कम जुड़ाव वाली शक्ति के समाप्त होने के कारण ।

32. अधिकतम शुष्क घनत्व जिस पर मिट्टी की सघनता निर्भर करती है ?

- (क) मिट्टी में जल की मात्रा
- (ख) कम्पेक्शन की प्रक्रिया
- (ग) रिक्टि का अनुपात
- (घ) क्या मिट्टी का अपना प्रकार है

33. शियरिंग स्ट्रेंथ के लिए संतृप्त मिट्टी की जांच की जाए, इसके लिए कौन सी जांच की सिफारिश की जानी चाहिए ?

- (क) सीधा शियर टेस्ट
- (ख) ट्राइएक्सियल शियर टेस्ट
- (ग) वेन शियर टेस्ट
- (घ) अबाधित दबाव

34. निर्माण के दौरान, निर्माण क्षेत्र के पास की नदी य झरने में अस्थाई रूप से पानी या अलग से अहाता बनाने को क्या कहते हैं ?

- (क) कैसन
- (ख) ऑंगुर
- (ग) कॉफरडैम
- (घ) शीट पाइल वॉल

35. एकदम विफलता के खतरे के बिना मृदा अधिकतम कितना दबाव सह सकती है, इसे कहते हैं ?

- (क) सुरक्षित सहन क्षमता
- (ख) परम सहन क्षमता
- (ग) स्वीकार्य सहन क्षमता
- (घ) प्रतिबल सहन क्षमता

36. काली कपास मृदा है ?

- (क) निरंतर लम्बे मौसमी परिवर्तनों के कारण चट्टानों की रचना द्वारा 40 से 50

प्रतिशत मात्रा में भारी चिकनी मिट्टी दोमट में परिवर्तित होती है ।

- (ख) कॉम्पेक्टिड एवं लेमिनेटिड क्ले
- (ग) कोयले का कार्बन लिए मिट्टी
- (घ) कणों के कारण गहने भूरे रंग की मटियाली सामग्री का रूप लेना या सब्जी पदार्थों का पूर्णतः डिकंपोजिशन

37. मिट्टी भरने के क्रम में उसकी उच्च प्रतिरोध क्षमता से अभिप्राय ?

- (क) उच्च प्रतिरोध को बढ़ाना
- (ख) उच्च प्रतिरोध को कम करना
- (ग) भविष्य में व्यवस्थाओं को प्रोत्साहन देना
- (घ) भराई के माध्यम से रिसनमें कमी

38. प्लास्टिसिटी इंडेक्स निम्न के मध्य वाटर रेंज का प्रतिनिधित्व करता है ?

- (क) लिक्विड एवं प्लास्टिक लिमिट
- (ख) प्लास्टिक लिमिट और सेमी-सॉलिड लिमिट
- (ग) सेमी-सॉलिड लिमिट और लिक्विड लिमिट
- (घ) लिक्विड लिमिट और सॉल्ड लिमिट

39. निम्नलिखित वेग के लिए यार्ड ड्रेनज के लिए पक्के नालों का डिजाइन तैयार किया जाना चाहिए ?

- (क) 0.05 से 1 मी०/सेकेंड
- (ख) 1 से 1.5 मी०/सेकेंड
- (ग) 1.5 से 2 मी०/सेकेंड
- (घ) 2 से 2.5 मी०/सेकेंड

40. वर्तमान जमीनी स्तर पर मिट्टी को दबा कर तैयार की गई फारमेशन को कहते हैं ?

- (क) कटिंग में फारमेशन
- (ख) एम्बेकमेंट में फारमेशन
- (ग) जीरो फिल्स फॉरमेशन
- (घ) नैचुरल फारमेशन

## भवन सामग्री

1. रेलवे बैलास्ट के लिए सामान्यतः निम्नलिखित पत्थर को वरीयता दी जाती है ?
  - (क) सैंडस्टोन
  - (ख) डोलोमाइट
  - (ग) मार्बल
  - (घ) बैसॉल्ट या ट्रेप ग्रेनाइट
  
2. सफेद मार्बल, सफेद सीमेंट और अन्य रंगों के अवयवों के टुकड़े से कृत्रिम पत्थर बनता है, जो सामान्यतः फर्श और फेंशिंग वॉल के लिए इस्तेमाल होता है, उसे कहते हैं ?
  - (क) टोपाज
  - (ख) मार्बल
  - (ग) टेरॉज
  - (घ) स्फटिक (नाइस)
  
3. ईंट बनाने के लिए इस्तेमाल होने वाली मिट्टी में कौन सी अशुद्धता नहीं होनी चाहिए ?
  - (क) अलकाली (क्षार)
  - (ख) कंकड़
  - (ग) आयरन ऑक्साइड
  - (घ) अलकाली एवं कंकड़
  
4. मोलटन लावा से बनी चट्टानों को कहते हैं ?
  - (क) सेडिमेंटरी रॉक (अवसादी)
  - (ख) इग्निऑस रॉक ( आग्नेय )
  - (ग) मेटामोरफिक रॉक
  - (घ) प्लूटानिक रॉक
  
5. ग्रेनाइट प्राप्त किया जाता है ?
  - (क) इग्निऑस रॉक (आग्नेय चट्टान)
  - (ख) सेडिमेंटरी रॉक
  - (ग) मेटामोरफिक रॉक
  - (घ) प्लूटानिक रॉक

6. मारबल प्राप्त होते हैं ?  
(क) इग्निऑस रॉक (आग्नेय चट्टान)  
(ख) सेडिमेंटरी रॉक  
(ग) मेटामोरफिक रॉक  
(घ) प्लूटानिक रॉक
7. चूना पत्थर (लाइमस्टोन) प्राप्त किया जाता है ?  
(क) इग्निऑस रॉक (आग्नेय चट्टान)  
(ख) सेडिमेंटरी रॉक  
(ग) मेटामोरफिक रॉक  
(घ) प्लूटानिक रॉक
8. 2 प्रतिशत नमी की मात्रा वाले रेत के ढेर में लगभग ..... नमी होनी चाहिए ?  
(क) 5 प्रतिशत  
(ख) 15 प्रतिशत  
(ग) 10 प्रतिशत  
(घ) 20 प्रतिशत
9. एक अच्छे भवन निर्माण पत्थर में ..... प्रतिशत से अधिक पानी समाहित नहीं होनी चाहिए ?  
(क) 5 प्रतिशत  
(ख) 15 प्रतिशत  
(ग) 10 प्रतिशत  
(घ) 20 प्रतिशत
10. मॉडल्यूयर ईट का मानक साइज ..... सेमी. है ।  
(क) 18X8X8  
(ख) 19X9X9  
(ग) 20X10X10  
(घ) 21X11X11
11. सामान्यतः ईट पर बना फॉग उसकी कौन सी साइड पर होती है ?  
(क) टॉप फेस  
(ख) वॉटम फेस

- (ग) लॉगर फेस  
(घ) शॉटर साइड
12. प्रथम श्रेणी ईंट की न्यूनतम कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ होनी चाहिए ?  
(क) 75 किग्रा० प्रति वर्ग सेमी०  
(ख) 90 किग्रा० प्रति वर्ग सेमी०  
(ग) 100 किग्रा० प्रति वर्ग सेमी०  
(घ) 120 किग्रा० प्रति वर्ग सेमी०
13. यदि प्रथम श्रेणी की ईंट को 24 घंटे पानी में भिगोकर रखेंगे तो ईंट को अपनी वजन से ..... अधिक पानी नहीं सोखना चाहिए ?  
(क) 10 प्रतिशत  
(ख) 15 प्रतिशत  
(ग) 20 प्रतिशत  
(घ) 25 प्रतिशत
14. पग- मिल निम्नलिखित के लिए इस्तेमाल होता है ?  
(क) सोफ्टनिंग ब्रिक अर्थ  
(ख) मॉडयूलिंग ब्रिक अर्थ  
(ग) टेम्परिंग ब्रिक अर्थ  
(घ) कम्पेक्टिंग ब्रिक अर्थ
15. ईंट की न्यूनतम क्रशिंग स्ट्रेंथ -  
(क) 35 किग्रा०/ सेमी. <sup>2</sup>  
(ख) 55 किग्रा०/ मी. <sup>2</sup>  
(ग) 70 किग्रा०/ मी. <sup>2</sup>  
(घ) 105 किग्रा०/मी <sup>2</sup>
16. भारत में इस्तेमाल होने वाली ईंट का सामान्य आकार - ?  
(क) 22X11.2X7 सेमी.  
(ख) 25X16X8 सेमी.  
(ग) 19X12X9 सेमी.  
(घ) 20X10X5 सेमी.
17. ईंट में बने फॉग की गहराई -

- (क) 15 एमएम
- (ख) 10 एमएम
- (ग) 6.25 एम एम
- (घ) 3 एमएम

18. डिसटेम्पर के लिए मूलभूत सामग्री है ?

- (क) चाक
- (ख) चूना
- (ग) चूना पट्टी
- (घ) सीमेंट वॉश

19. कौन-सी लकड़ी दीमक के विरुद्ध अधिकतम प्रतिरोधशक्ति रखती है ?

- (क) चीड़
- (ख) शीशम
- (ग) साल
- (घ) टीक

20. पेन्ट में लिनसिड ऑयल के लिए इस्तेमाल होता है ?

- (क) वाहिकल
- (ख) बेस
- (ग) ड्रायर
- (घ) थिनर

21. वह चूना जिसमें पानी के साथ कैल्शियम ऑक्साइड निहित होता उसे कहते हैं ?

- (क) मोटा चूना
- (ख) क्विक लाइम
- (ग) हाइड्रोलिक लाइम
- (घ) खराब चूना

22. वह विशेषता जिसके कारण चूना पानी में नीचे बैठ जाता है को कहते हैं ?

- (क) स्लेकिंग
- (ख) सैटिंग
- (ग) हाईड्रोलिसिटी
- (घ) केलसाइनिंग

23. निम्न में से कौन सा चूना भी पानी में नीचे बैठ जाता है ?
- (क) मोटा चूना
  - (ख) लीन चूना
  - (ग) हाईड्रोलिक चूना
  - (घ) क्विक चूना
24. साधारण भवन के लिए ग्रेनाइट उपयुक्त नहीं है क्योंकि ?
- (क) इसकी पॉलिश नहीं हो सकती
  - (ख) यह अग्निरोधक नहीं है
  - (ग) यह महंगा है
  - (घ) इसकी क्रशिंग स्ट्रेंथ कम है
25. रेल पुल के आधार और स्तम्भों के निर्माण के लिए निम्न में से कौन सा पत्थर श्रेष्ठ है ?
- (क) ग्रेनाइट
  - (ख) सैंडस्टोन
  - (ग) लाइम स्टोन
  - (घ) क्वॉटजाइट
26. निम्न में से कौन से पेड़ की लकड़ी कठोर होती है ?
- (क) देवदार
  - (ख) शीशम
  - (ग) चीड़
  - (घ) पाइन
27. निम्न में से कौन सी दिशा में इमारती लकड़ी की क्षमता अधिकतम होती है ?
- (क) अनाज के समानान्तर
  - (ख) अनाज के 45 डिग्री
  - (ग) अनाज के लम्ब
  - (घ) सभी दिशाओं में बराबर
28. मिट्टी की ईंट के आकार को बनाए रखने में निम्न में से कौन सी संघटक सक्षम होती है ?
- (क) एल्यूमिनिया



- (ख) सिलिका  
(ग) आयरन  
(घ) मैग्नीशिया
29. ईंट की इमारत में 1 क्यूबिक मीटर के लिए कितनी संख्या में ईंटों की आवश्यकता होती है ?  
(क) 400  
(ख) 450  
(ग) 500  
(घ) 550
30. क्विक लाइम क्या है ?  
(क) कैल्सियम कार्बोनेट  
(ख) कैल्सियम बाइ कार्बोनेट  
(ग) कैल्सियम ऑक्साइड  
(घ) कैल्शियम हाइड्राक्साइड
31. पोर्टलैंड सीमेंट के मुख्य अवयव हैं ?  
(क) लाइम एवं सिलिका  
(ख) लाइम एवं एल्यूमिना  
(ग) एल्यूमिना मैग्नाशिया  
(घ) सिलिका एवं एल्यूमिना
32. भण्डारण के पश्चात सीमेंट की शक्ति -  
(क) घटती है  
(ख) बढ़ती है  
(ग) समान रहती है  
(घ) सीमेंट के प्रकार पर निर्भर करता है
33. कंक्रीट के आरंभिक जमाव को तीव्र करने के लिए इस्तेमाल होने वाला अत्यधिक प्रचलित मिश्रण है ।  
(क) जिप्सम  
(ख) कैल्शियम क्लोराइड  
(ग) कैल्शियम कार्बोनेट  
(घ) कैल्शियम बाइ कार्बोनेट

34. निम्न में से किस प्रकार का सीमेंट बृहद कंक्रीट कार्य के लिए इस्तेमाल होता है ?  
(क) हाई एल्यूमिना सीमेंट  
(ख) क्विक सेटिंग सीमेंट  
(ग) रेपिड हार्डनिंग सीमेंट  
(घ) लॉ हीट सीमेंट
35. सीमेंट की निम्न में से कौन सी विशेषता जानने के लिए ली चैटेलियर उप इस्तेमाल होता है ?  
(क) साउंडनेस  
(ख) आरंभिक जमाव समय  
(ग) व्यापक स्ट्रेंथ  
(घ) टेंसिल स्ट्रेंथ
36. निम्न में से कौन सा अवयव मिट्टी की ईट को प्लास्टिसिटी प्रदान करता है ?  
(क) एल्यूमिना  
(ख) सिलिका  
(ग) लाइम  
(घ) मैग्निशिया
37. प्लास्टरिंग में हाईड्रोलिक लाइम इस्तेमाल नहीं होता क्योंकि इसका परिणाम हो सकता है ?  
(क) बलिस्टरिंग  
(ख) फ्लेकिंग  
(ग) इफ्लोरसिन  
(घ) फ्लूओरसिन
38. टिम्बर की सिजनिंग में अनिवार्यतः शामिल है ?  
(क) टिम्बर में सैल की मजबूती  
(ख) इसके फाइबर सेचुरेशन प्वाइंट के निचले स्तर पर नमी वाले अवयव का बदलाव  
(ग) समस्त िदशाओं में समान शिंकेज की सुविधा ताकि रैपिंग से बचा जा सके  
(घ) खराबियों और शेक्स के कारण क्रेकिंग को रोकना
39. सफेदी में सामान्यतः इस्तेमाल होने वाले चूना ?

- (क) हाइड्रोलिक चूना  
(ख) स्लेक्ड चूना  
(ग) सादा चूना  
(घ) सफेद चूना
40. कोट के लिए इस्तेमाल होने वाला डिस्टेंपर ?  
(क) बाहरी कंक्रीट सेवा  
(ख) आंतरिक सतह मौसम के संपर्क में नहीं आती  
(ग) लकड़ी का कार्य  
(घ) कम्पाउंड दीवारें
41. पुट्टी बनती है ?  
(क) सफेद लेड और टर्पेटाइन  
(ख) चॉक पाउडर एवं रॉ लिन्सिड ऑयल  
(ग) लाल लेड एवं कच्चा लिन्सिड ऑयल  
(घ) जिंक ऑक्साइड एवं वॉयल लिन्सिड ऑयल
42. सातवें दिन और अठाइसवें दिन के बीच सीमेंट कंक्रीट की स्ट्रेंथ का समीपवर्ती अनुपात-  
(क)  $\frac{3}{4}$   
(ख)  $\frac{2}{3}$   
(ग)  $\frac{1}{2}$   
(घ)  $\frac{1}{3}$
43. सीमेंट की मजबूती का परीक्षण निर्धारित करता है ?  
(क) समुद्री जल में टिकाउपन  
(ख) चूने के अवयव से मुक्त  
(ग) आयरन ऑक्साइड के अवयव  
(घ) एल्यूमिना के अवयव
44. क्यूबिक मीटर में सीमेंट की बैग के वाल्यूम लगभग होता है।  
(क) 0.035  
(ख) 0.35  
(ग) 0.53  
(घ) .053

45. बिल्डिंग में टेराकोटा इस्तेमाल होता है ?
- (क) स्टोरेज  
(ख) इंसुलेशन  
(ग) सजावटी कार्य  
(घ) सीवर पाइप
46. चूने के साथ बालू को मिलाया जाता है ?
- (क) लागत में कमी हेतु  
(ख) जमाव समय में कमी हेतु  
(ग) सिकुड़न और दरारों की रोकथाम हेतु  
(घ) दिखने वाले स्वरूप में सुधार
47. पानी के पश्चात सीमेंट की सेटिंग और सख्त होने का कारण है ?
- (क) पानी का बाइंडिंग कार्रवाई  
(ख) पानी का वाष्पीकरण  
(ग) हाइड्रेशन एवं हाइड्रोलॉसिस सीमेंट के कुछ संघटकों के संयोजन  
(घ) सीमेंट में मिलाए गए सख्त होने के अतिरिक्त संयोजक
48. बाइंडर की तरह कार्य करने वाले सीमेंट के संघटक ।
- (क) बालू एवं सिलिका  
(ख) सिलिका एवं कार्बन  
(ग) ट्रीकेलशियम सिलिकेट डीकेलशियम सिलिकेट और कार्बन  
(घ) ट्राइकेलशियम एल्यूमिनेट, डाइकेलशियम सिलिकेट और ट्राइकेलशियम सिलिकेट
49. स्लो सेटिंग सीमेंट में उच्च प्रतिशत होता है ?
- (क) ट्राइकेलशियम एल्यूमिनेट  
(ख) ट्राइकेलशियम सिलिकेट  
(ग) जिप्सम  
(घ) डाकेलशियम सिलिकेट
50. डाइकेलशियम सिलिकेट ?
- (क) हाईड्रेटस रिपिडली  
(ख) जेनरेट लेस हीट ऑफ हाइड्रेशन

- (ग) हार्डनेस रिपडली  
(घ) केवल पानी के साथ प्रतिक्रिया

## ए०टी० वेल्डिंग पर प्रश्न

- बेल्डिंग से पहले एक मीटर सीधे सिरे के साथ जांच की जाती है तब नई पटरी के साथ-साथ सेकेंड हैंड पटरियों के छोरों को उर्ध्वाधर कितना मुड़ना अनुमत है ?  
(क) +0.5 एम एम, -0 एम एम उर्ध्वाधर में  
(ख) +0.2 एम एम, -3 एम एम उर्ध्वाधर में  
(ग) +0.3 एम एम, -2 एम एम उर्ध्वाधर में  
(घ) 0 एम एम, +5 एम एम उर्ध्वाधर में
- बेल्डिंग से पहले एक मीटर सीधे सिरे के साथ जांच की जाती है तब नई पटरी के साथ -साथ सेकिण्ड हैंड पटरियों के छोरों को पार्श्विक दिशा में कितना मुड़ना अनुमत है ?  
(क) □ 0.2 एम एम पार्श्विक दिशा में  
(ख) □ 0.3 एम एम पार्श्विक दिशा में  
(ग) □ 0.5 एम एम पार्श्विक दिशा में  
(घ) उक्त सभी सही है ।
- पोर्शन की लाइफ क्या है ?  
(क) 2 वर्ष  
(ख) कोई विशेष समय नहीं है  
(ग) 6माह  
(घ) 1 वर्ष
- पोर्शन की लाइफ मुख्यतः निर्भर करती है ?  
(क) पैकिंग की गुणवत्ता पर  
(ख) भण्डारण क स्थिति  
(ग) पैकिंग की गुणवत्ता और भण्डारण की स्थिति  
(घ) पोर्शन की सामग्री
- अस्वीकृत पोर्शन का निपटान किया जाएगा ?  
(क) स्टोर से दूर गढे में एक ही समय में 5 पोर्शन को प्रज्ज्वलित करके  
(ख) उन्हें दूर फेंककर

- (ग) गढे में डालकर  
(घ) ब्रांच में प्रयोग द्वारा / बेल्डिंग के लिए यार्ड लाइनों में
6. जहाँ पोर्शन सैंपल परीक्षण (हिस्से परीक्षण) संचालित होना चाहिए ?  
(क) आर डी एस ओ की इच्छानुसार  
(ख) क्षेत्रीय सीएमटी संगठन पर या फलेश बुट बेल्डिंग प्लांट  
(ग) आर डी एस ओ परिसर में  
(घ) प्लांट के इंचार्ज द्वारा लिए गए निर्णय के अनुसार
7. थरमित वेल्डिंग टीम के संयोजन हैं ।  
(क) 7  
(ख) 8  
(ग) 6  
(घ) 9
8. वेल्डरों (टी डब्ल्यू-1) के लिए प्रारंभिक कोर्स की अवधि क्या है ?  
(क) दो सप्ताह  
(ख) एक सप्ताह  
(ग) टी पी पी / लखनऊ द्वारा निर्धारित  
(घ) तीन कार्य दिवस
9. वेल्डरों (टी डब्ल्यू-2) के लिए पुनश्चर्या की अवधि क्या है ?  
(क) एक सप्ताह  
(ख) दो सप्ताह  
(ग) टी पी पी / लखनऊ द्वारा निर्धारित  
(घ) तीन कार्य दिवस
10. पर्यवेक्षक कोर्स (टी डब्ल्यू-3) के लिए अवधि क्या है ?  
(क) एक सप्ताह  
(ख) दो सप्ताह  
(ग) टी पी पी / लखनऊ द्वारा निर्धारित  
(घ) तीन कार्य दिवस
11. टी डब्ल्यू -1 कोर्स के पश्चात जारी सक्षता प्रमाण पत्र का प्रकार क्या होगा ?  
(क) दो वर्ष के लिए सक्षमता  
(ख) अनन्तिम सक्षमता  
(ग) छः माह के लिए सक्षमता

- (घ) स्वतंत्र रूप से वेल्डिंग करने में सक्षम
12. अनन्तिम सक्षम प्रमाण पत्र की वैधता क्या है ?
- (क) 50 ज्वाइंटों के निष्पादन या छः माह के लिए वैध, जो भी पहले हो ।
- (ख) 100 ज्वाइंटों के निष्पादन या छः माह के लिए वैध, जो भी पहले हो ।
- (ग) 50 ज्वाइंटों के निष्पादन के लिए वैध
- (घ) छः माह के लिए वैध
13. वेल्डरों (टीडब्ल्यू -2) के लिए पुनश्चर्या के पश्चात वैधता कब तक है ?
- (क) छः माह
- (ख) एक वर्ष
- (ग) दो वर्ष
- (घ) उक्त सभी गलत है ।
14. पर्यवेक्षक कोर्स (टीडब्ल्यू -3) के पश्चात वैधता क्या है ?
- (क) सामान्यतः पर्यवेक्षकों को इस कोर्स को दोबारा करने की आवश्यकता नहीं होती तथापि उन्हें कार्य निष्पादन के आधार पर कोर्स करने के लिए भेजा जा सकता है ।
- (ख) 2 वर्ष
- (ग) 5 वर्ष
- (घ) 10 वर्ष
15. केरोसिन ऑयल और स्टील वायर ब्रश के साथ पटरियों के छोर को कितना साफ किया जा सकता है ?
- (क) न्यूनतम 100 एम एम दोनों तरफ
- (ख) न्यूनतम 50 एम एम दोनों तरफ
- (ग) कोई आवश्यकता नहीं
- (घ) साइट सुपरवाइजर द्वारा निर्धारित
16. एस पी डब्ल्यू में ओ. एक्स. वाई. और एल. पी. जी. का हीटिंग समय क्या है ?
- (क) 2.0 - 3.5 मिनट
- (ख) 2.0 - 3.0 मिनट
- (ग) 2.0 - 2.5 मिनट
- (घ) 3.0 - 4.5 मिनट
17. एटी वैल्ड एवं ट्रैक में मौजूद अन्य ज्वाइंट के बीच की न्यूनतम दूरी है ?
- (क) 2 मी०

- (ख) 3 मी०  
(ग) 4 मी०  
(घ) 4.5 मी०
18. ए टी वेल्डिंग के दौरान होने वाले रिएक्शन ?  
(क) एक्सोथरमिक  
(ख) एण्डोथरमिक  
(ग) कोई प्रतिक्रिया नहीं  
(घ) हीटिंग
19. ए टी वेल्डिंग में पटरी के छोरों का प्री- हीट तापमान क्या होता है ?  
(क)  $300 \pm 20^\circ$  से०  
(ख)  $400 \pm 20^\circ$  से०  
(ग)  $500 \pm 20^\circ$  से०  
(घ)  $600 \pm 20^\circ$  से०
20. यदि सलैंग  $20 \pm 3$  सेकिण्ड में अलग न हो तो क्या कार्रवाई करनी चाहिए ?  
(क) अंदर की तरफ टैप  
(ख) बाहर की तरफ टैप  
(ग) अच्छी प्रतिक्रिया  
(घ) उचित समय पर टैप
21. कुसिबल के कंवेशनल प्रकार में थिम्बल का आंतरिक डायामीटर है ?  
(क) 14-16 एम एम  
(ख) 16-18 एम एम  
(ग) 18-20 एम एम  
(घ) 20-22 एम एम
22. ए.टी. वेल्डिंग केमिक प्रतिक्रिया के दौरान मोलटन स्टील से अलग होने वाली सामग्री का नाम बताएं ?  
(क) एल्युमिनियम ऑक्साइड (स्लैंग)  
(ख) फेरस ऑक्साइड  
(ग) एल्युमिनियम  
(घ) फेरस
23. फिनिशिंग टोलरेंस कैसे मापी जाती है ?  
(क) 30 सेमी स्केल पर



- (ख) 1 मी० सीधे किनारे या 10 से० सीधे किनारे  
(ग) 15 से० सीधे किनारे पर  
(घ) 30 से० सीधे किनारे पर
24. रेल सिरोँ की डिफरोशियल कूलिंग का ध्यान रखने के लिए 90 यूटीएस रेलों को उठाया जाता है ?  
(क) 1 एम एम  
(ख) 2 एम एम  
(ग) 2 स 2.2 एमएम  
(घ) 1 से 2 एम एम
25. फिनिशिंग टॉलरेंस को मापने के लिए कौन -सा गेज इस्तेमाल होता है ?  
(क) टिलटिड गेज  
(ख) फिलटर गेज  
(ग) मीटर गेज  
(घ) फिलर गेज
26. प्रारंभिक निकासी दोष का कारण हो सकती है ?  
(क) कोई दोष नहीं  
(ख) स्लैग का समावेश  
(ग) एल्युमिनियम का समावेश  
(घ) फेरस का समावेश
27. राइजर पर टुटते हैं ?  
(क) ठण्डा  
(ख) गर्म  
(ग) 5 मि० के पश्चात  
(घ) 3 मि० के पश्चात
28. सी ए पी एस द्वारा प्री हिटिंग के दौरान कम्प्रेसड एयर का प्रेशर रखा जाता है ?  
(क) 0 से 2 कि०ग्रा० / से०<sup>2</sup>  
(ख) 1 से 2 कि०ग्रा० / से०<sup>2</sup>  
(ग) 2 से 3 कि०ग्रा० / से०<sup>2</sup>  
(घ) 0.2 से 0.3 कि०ग्रा० / से०<sup>2</sup>
29. क्रुसिबल की मरम्मत होती है ?  
(क) मेगनासाइट पाउडर

- (ख) मेगनासाइट पाउडर और सोडियम सिलिकेट  
(ग) सोडियम सिलिकेट  
(घ) एल्युमिनियम पाउडर
30. पोर्शन में कैल्शियम फ्ल्यूओराइड/ फ्लोर स्पेर के कार्य ?  
(क) स्लैग को अलग करने के लिए  
(ख) एल्युमिनियम को अलग करने के लिए  
(ग) फेरस को अलग करने के लिए  
(घ) अलग नहीं करना
31. गेज साइड के मध्य में 1 मी० सीधे सिरे की फिनिशड टॉलरेंस होनी चाहिए ?  
(क) □ 0.2 एम एम  
(ख) □ 0.3 एम एम  
(ग) □ 0.5 एम एम  
(घ) □ 01.0 एम एम
32. शीर्ष की सतह पर 1 मी० लम्बी सीधे सिरे की फिनिशड टॉलरेंस होनी चाहिए ?  
(क) 0 से .1 एम एम  
(ख) 1 से 1.5 एम एम  
(ग) 0 एम एम  
(घ) 0 से 1 एम एम
33. गेज साइड के मध्य में 10 से० लम्बे सीधे सिरों की फिनिशड टॉलरेंस होनी चाहिए ?  
(क) □ 0.4 एम एम  
(ख) □ 0.1 एम एम  
(ग) □ 0.2 एम एम  
(घ) □ 0.3 एम एम
34. शीर्ष की सतह पर 10 से० लम्बी सीधे सिरों की फिनिशड टॉलरेंस होनी चाहिए ?  
(क) 0 से 0.1 एम एम  
(ख) 1 से 0.2 एम एम  
(ग) 0 से 0.4 एम एम  
(घ) 0 से 0.3 एम एम
35. ट्रांसफरेंस ब्रेकिंग लदान जांच के दौरान न्यूनतम झुकाव होगा ?  
(क) 5 मिमी०  
(ख) 10 मिमी०

- (ग) 15 मिमी०  
(घ) 20 मिमी०
36. ट्रांसफरेंस ब्रेकिंग लदान जांच के दौरान 52 किग्रा० वेल्ड का न्यूनतम ब्रेकिंग लदान होगा ?  
(क) 90 मिट्रीक टन  
(ख) 100 मिट्रीक टन  
(ग) 110 मिट्रीक टन  
(घ) 120 मिट्रीक टन
37. ट्रांसफरेंस ब्रेकिंग लदान जांच के दौरान 60 किग्रा० वेल्ड का न्यूनतम ब्रेकिंग लदान होगा ?  
(क) 110 मिट्रीक टन  
(ख) 115 मिट्रीक टन  
(ग) 90 मिट्रीक टन  
(घ) 120 मिट्रीक टन
38. अन्तरीय क्लिंग रेल सिरों की देखभाल के लिए 72 यूटीएस रेलों को उठाया जाता है ?  
(क) 1 से 1.5 मिली मी०  
(ख) 1 से 2 मिली मी०  
(ग) 2 से 2.5 मिली मी०  
(घ) 3 से 4 मिली मी०
39. 72 यूटीएस के लिए बैग कंटेनिंग पोर्शन का रंग होता है ?  
(क) गुलाबी  
(ख) लाल  
(ग) हरा  
(घ) काला
40. 90 यूटीएस के लिए बैग कंटेनिंग पोर्शन का रंग है ?  
(क) लाल  
(ख) गुलाबी  
(ग) हरा  
(घ) काला
41. 110 यूटीएस के लिए बैग कंटेनिंग पोर्शन का रंग है ?

- (क) लाल
- (ख) गुलाबी
- (ग) हरा
- (घ) काला

42. प्री हीटिंग के दौरान एल पी जी का प्रेशर होता है ?

- (क) 2.0 से 2.5 कि०ग्रा/ वर्ग से०मी०
- (ख) 2.0 से 2.5 कि०ग्रा/ वर्ग से०मी०
- (ग) 2.0 से 2.5 कि०ग्रा/ वर्ग से०मी०
- (घ) 2.0 से 2.5 कि०ग्रा/ वर्ग से०मी०

43. प्री हिटिंग के दौरान ऑक्सीजन का प्रेशर होना चाहिए ?

- (क) 4.0 से 5.0 किग्रा/वर्गसेमी
- (ख) 6.0 से 7.0 किग्रा/वर्गसेमी
- (ग) 5.0 से 6.0 किग्रा/वर्गसेमी
- (घ) 7.0 से 8.0 किग्रा/वर्गसेमी

44. बलो होल्स की त्रुटि का कारण है ?

- (क) स्लैग
- (ख) हिटिंग की कमी
- (ग) मॉसचर
- (घ) अतिरिक्त हिटिंग

45. कम्प्रेस्ड एयर के साथ हीटिंग समय एवं एस पी डब्ल्यू में पेट्रोल ?

- (क) 4.0 से 4.5 मि०
- (ख) 4.0 से 5 मि०
- (ग) 5.0 से 5.5 मि०
- (घ) 5.5 से 6 मि०

46. मोल्ड की शेल्फ लाइफ क्या है ?

- (क) न्यूनतम 6 माह
- (ख) न्यूनतम 8 माह
- (ग) न्यूनतम 9 माह
- (घ) न्यूनतम 12 माह

47. ल्यूटिंग सेंड की आयु कितनी है ?

- (क) परिभाषित नहीं

- (ख) 9 माह  
(ग) 6 माह  
(घ) 12 माह े
48. ए टी वेल्ड के निष्पादन के लिए न्यूनतम यातायात ब्लॉक की आवश्यकता ?  
(क) 70 मि०  
(ख) 60 मि०  
(ग) 70-75 मि०  
(घ) 1 घंटा और 30 मि०
49. रेल सिरों ए टी वेल्डिंग के लिए प्री हिटिंग की पंजीकृत प्रणाली क्या है ?  
(क) ऑक्सीजन - एलपीजी एवं कम्प्रेसड एयर पेट्रोल दोनों  
(ख) केवल ऑक्सीजन - एलपीजी  
(ग) केवल कम्प्रेसड, एयर पेट्रोल दोनों  
(घ) दोनों सही है
50. क्या ए टी वेल्डिंग के निष्पादन के लिए ब्लॉक के दौरान ट्रैक की सुरक्षा आवश्यक है ?  
(क) हां  
(ख) नहीं  
(ग) साइट सुपरवाइजर द्वारा निर्धारित  
(घ) साइट की स्थिति के अनुसार
51. क्या एटी वेल्डिंग के निष्पादन के लिए यातायात रोकने की आवश्यकता है ?  
(क) हां  
(ख) साइट सुपरवाइजर द्वारा निर्धारित  
(ग) नहीं  
(घ) साइट की स्थिति के अनुसार
52. ए टी वेल्डिंग के निष्पादन के पश्चात पहली ट्रेन कितनी देर बाद निकलनी चाहिए ?  
(क) वेल्ड मेटल की पोरिंग से 20 मि०  
(ख) वेल्ड मेटल की पोरिंग से 35 मि०  
(ग) वेल्ड मेटल की पोरिंग से 30 मि०  
(घ) वेल्ड मेटल की पोरिंग से 25 मि०
53. गाड़ी निकलने के लिए कितने गति प्रतिबंध का अनुपालन करना चाहिए ।

- (क) जब तक ग्राइडिंग ऑपरेशन पूरा न हो, आवश्यक गति प्रतिबंध का अनुपालन करना चाहिए ।
- (ख) 30 किमी प्रति घंटा
- (ग) 45 किमी प्रति घंटा
- (घ) कोई आवश्यकता नहीं
54. एस पी डब्ल्यू तकनीक में सामान्य प्रतिक्रिया का समय ?
- (क) 17 ± 3 सेकिण्ड
- (ख) 15 ± 3 सेकिण्ड
- (ग) 23 ± 3 सेकिण्ड
- (घ) 20 ± 3 सेकिण्ड
55. प्री- हिटिंग के पश्चात रेल सिरों का रंग हो जाता है ?
- (क) गोल्डन
- (ख) गुलाबी लाल
- (ग) लाल
- (घ) पीला
56. प्रस्तावित वेल्ड के दोनों तरफ के कितने स्लीपरों को ढीला करना चाहिए ?
- (क) 3 स्लीपर
- (ख) 5 स्लीपर
- (ग) 2 स्लीपर
- (घ) 4 स्लीपर
57. पोर्शन में कितनी सामग्री होगी ?
- (क) पांच
- (ख) सात
- (ग) छः
- (घ) आठ
58. मोल्ड की उपरी सतह से क्रुसिबल की ऊंचाई कितनी रखी जाएगी ?
- (क) 30 मिमी०
- (ख) 50 मिमी०
- (ग) 40 मिमी०
- (घ) 60 मिमी०
59. रेल शीर्ष की उपरी सतह से कितनी ऊंचाई पर टार्च रखी जाएगी ?

- (क) 30 से 55 मिमी०
- (ख) 40 से 45 मिमी०
- (ग) 35 से 40 मिमी०
- (घ) 45 से 50 मिमी०

60. ए टी वेल्डिंग के लिए रेलों की एलाइनिंग के समय ऊंचाई को मापने के लिए कौन सा गेज इस्तेमाल होता है ?

- (क) हाईट गेज
- (ख) होरिजेंटल गेज
- (ग) वर्टिकल गेज
- (घ) साइड सुपरवाइजर द्वारा निर्धारित

61. एस पी डब्ल्यू को पूर्ण रूप से लिखें ?

- (क) स्पेशल प्री-हिटिंग वेल्ड
- (ख) शार्ट पोस्ट हिट वेल्ड
- (ग) शॉट प्री हिट वेल्ड
- (घ) उक्त में से कोई नहीं

62. 90 यूटीएस रेल का ग्रेड होगा ?

- (क) 880
- (ख) 710
- (ग) 1080
- (घ) उक्त में से कोई नहीं

63. 110 यूटीएस रेल का ग्रेड होगा ?

- (क) 880
- (ख) 710
- (ग) 1080
- (घ) उक्त में से कोई नहीं

64. 72 यूटीएस रेल का ग्रेड होगा ?

- (क) 880
- (ख) 710
- (ग) 1080
- (घ) उक्त में से कोई नहीं

65. वेल्ड में दरारों क त्रुटि का मुख्य कारण है ?

- (क) मोल्ड को जल्दी खोलना  
(ख) वेल्ड की जल्दी ट्रिमिंग  
(ग) वेल्ड की जल्दी ग्राइडिंग  
(घ) उक्त में से कोई नहीं
66. मैटल की कमी के कारण त्रुटि का मुख्य कारण है ?  
(क) कम गैप  
(ख) अत्यधिक गैप  
(ग) स्थिति का कम वजल  
(घ) उक्त में से कोई नहीं
67. लॉ ज्वाइंट की त्रुटि का कारण ?  
(क) अधिक ऊँचाई  
(ख) वेल्ड की जल्दी ट्रिमिंग  
(ग) वेल्ड की जल्दी ग्राइडिंग एलाइमेंट के दौरान ऊँचाई के प्रावधान में कमी  
(घ) कोई नहीं
68. हाई ज्वाइंट त्रुटि का कारण है ?  
(क) वेल्ड का जल्दी ट्रिमिंग  
(ख) एलाइनमेंट के दौरान ऊँचाई की अतिरिक्त व्यवस्था  
(ग) वेल्ड की जल्दी ग्राइडिंग  
(घ) उक्त में से कोई नहीं
69. फयूजन की कमी त्रुटि का मुख्य कारण है ?  
(क) अनुचित हीटिंग  
(ख) अनुचित गैप  
(ग) अनुचित ग्राइडिंग  
(घ) उक्त में से कोई नहीं
70. लेट टेपिंग के कारण कौन सी त्रुटि होती है ?  
(क) फयूजन की कमी (हीट लॉस)  
(ख) पाइपिंग डिफेक्ट  
(ग) हॉफ मून डिफेक्ट  
(घ) उपरोक्त में से कोई नहीं ।